

现行模具国家标准、行业标准目录(2016年)

序号	标准编号	标准名称	级别	性质	类别	状态
1	GB/T 15824-2008	热作模具钢热疲劳试验方法	国家标准	推荐性标准	方法标准	继续有效
2	GB/T 8845-2006	冲模 术语	国家标准	推荐性标准	基础通用标	修订
3	GB/T 14662-2006	冲模技术条件	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
4	GB/T 30218-2013	精冲模 技术条件	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
5	GB/T 2851-2008	冲模滑动导向模架	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
6	GB/T 2852-2008	冲模滚动导向模架	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
7	GB/T 2855.1-2008	冲模滑动导向模座 第1部分:上模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
8	GB/T 2855.2-2008	冲模滑动导向模座 第2部分:下模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
9	GB/T 2856.1-2008	冲模滚动导向模座 第1部分:上模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
10	GB/T 2856.2-2008	冲模滚动导向模座 第2部分:下模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
11	GB/T 23565.1-2009	冲模滑动导向钢板模架 第1部分: 后侧导柱模架	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
12	GB/T 23565.2-2009	冲模滑动导向钢板模架 第2部分: 对角导柱模架	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
13	GB/T 23565.3-2009	冲模滑动导向钢板模架 第3部分: 中间导柱模架	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
14	GB/T 23565.4-2009	冲模滑动导向钢板模架 第4部分: 四导柱模架	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
15	GB/T 23563.1-2009	冲模滚动导向钢板模架 第1部分: 后侧导柱模架	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
16	GB/T 23563.2-2009	冲模滚动导向钢板模架 第2部分: 对角导柱模架	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
17	GB/T 23563.3-2009	冲模滚动导向钢板模架 第3部分: 中间导柱模架	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
18	GB/T 23563.4-2009	冲模滚动导向钢板模架 第4部分: 四导柱模架	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
19	GB/T 23566.1-2009	冲模滑动导向钢板上模座 第1部分: 后侧导柱上模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
20	GB/T 23566.2-2009	冲模滑动导向钢板上模座 第2部分: 对角导柱上模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
21	GB/T 23566.3-2009	冲模滑动导向钢板上模座 第3部分: 中间导柱上模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
22	GB/T 23566.4-2009	冲模滑动导向钢板上模座 第4部分: 四导柱上模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
23	GB/T 23564.1-2009	冲模滚动导向钢板上模座 第1部分: 后侧导柱上模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
24	GB/T 23564.2-2009	冲模滚动导向钢板上模座 第2部分: 对角导柱上模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
25	GB/T 23564.3-2009	冲模滚动导向钢板上模座 第3部分: 中间导柱上模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
26	GB/T 23564.4-2009	冲模滚动导向钢板上模座 第4部分: 四导柱上模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
27	GB/T 23562.1-2009	冲模钢板下模座 第1部分: 后侧导柱下模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
28	GB/T 23562.2-2009	冲模钢板下模座 第2部分: 对角导柱下模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
29	GB/T 23562.3-2009	冲模钢板下模座 第3部分: 中间导柱下模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效

现行模具国家标准、行业标准目录(2016年)

30	GB/T 23562.4-2009	冲模钢板下模座 第4部分: 四导柱下模座	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
31	GB/T 2861.1-2008	冲模导向装置 第1部分: 滑动导向导柱	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
32	GB/T 2861.2-2008	冲模导向装置 第2部分: 滚动导向导柱	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
33	GB/T 2861.3-2008	冲模导向装置 第3部分: 滑动导向导套	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
34	GB/T 2861.4-2008	冲模导向装置 第4部分: 滚动导向导套	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
35	GB/T 2861.5-2008	冲模导向装置 第5部分: 钢球保持圈	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
36	GB/T 2861.6-2008	冲模导向装置 第6部分: 圆柱螺旋压缩弹簧	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
37	GB/T 2861.7-2008	冲模导向装置 第7部分: 滑动导向可卸导柱	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
38	GB/T 2861.8-2008	冲模导向装置 第8部分: 滚动导向可卸导柱	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
39	GB/T 2861.9-2008	冲模导向装置 第9部分: 衬套	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
40	GB/T 2861.10-2008	冲模导向装置 第10部分: 垫圈	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
41	GB/T 2861.11-2008	冲模导向装置 第11部分: 压板	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
42	GB/T 20914.1-2007	冲模 氮气弹簧 第1部分: 通用规格	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
43	GB/T 20914.2-2007	冲模 氮气弹簧 第2部分: 附件规格	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
44	GB/T 20915.1-2007	冲模 弹性体压缩弹簧 第1部分: 通用规格	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
45	GB/T 20915.2-2007	冲模 弹性体压缩弹簧 第2部分: 附件规格	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
46	GB/T 8846-2005	塑料成型模术语	国家标准	推荐性标准	基础通用标	修订
47	GB/T 32664-2016	成型模 注射模订货技术规范	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
48	GB/T 12554-2006	塑料注射模技术条件	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
49	GB/T 4170-2006	塑料注射模零件技术条件	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
50	GB/T 12555-2006	塑料注射模模架	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
51	GB/T 12556-2006	塑料注射模模架技术条件	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
52	GB/T 25143-2010	真空成型模技术条件	国家标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
53	GB/T 4169.1-2006	塑料注射模零件 第1部分: 推杆	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
54	GB/T 4169.2-2006	塑料注射模零件 第2部分: 直导套	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
55	GB/T 4169.3-2006	塑料注射模零件 第3部分: 带头导套	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
56	GB/T 4169.4-2006	塑料注射模零件 第4部分: 带头导柱	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
57	GB/T 4169.5-2006	塑料注射模零件 第5部分: 带肩导柱	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
58	GB/T 4169.6-2006	塑料注射模零件 第6部分: 垫块	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
59	GB/T 4169.7-2006	塑料注射模零件 第7部分: 推板	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订

现行模具国家标准、行业标准目录(2016年)

60	GB/T 4169.8-2006	塑料注射模零件 第8部分: 模板	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
61	GB/T 4169.9-2006	塑料注射模零件 第9部分: 限位钉	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
62	GB/T 4169.10-2006	塑料注射模零件 第10部分: 支承柱	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
63	GB/T 4169.11-2006	塑料注射模零件 第11部分: 圆形定位元件	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
64	GB/T 4169.12-2006	塑料注射模零件 第12部分: 推板导套	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
65	GB/T 4169.13-2006	塑料注射模零件 第13部分: 复位杆	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
66	GB/T 4169.14-2006	塑料注射模零件 第14部分: 推板导柱	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
67	GB/T 4169.15-2006	塑料注射模零件 第15部分: 扁推杆	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
68	GB/T 4169.16-2006	塑料注射模零件 第16部分: 带肩推杆	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
69	GB/T 4169.17-2006	塑料注射模零件 第17部分: 推管	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
70	GB/T 4169.18-2006	塑料注射模零件 第18部分: 定位圈	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
71	GB/T 4169.19-2006	塑料注射模零件 第19部分: 浇口套	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
72	GB/T 4169.20-2006	塑料注射模零件 第20部分: 拉杆导柱	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
73	GB/T 4169.21-2006	塑料注射模零件 第21部分: 矩形定位元件	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
74	GB/T 4169.22-2006	塑料注射模零件 第22部分: 圆形拉模扣	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
75	GB/T 4169.23-2006	塑料注射模零件 第23部分: 矩形拉模扣	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
76	GB/T 14663-2007	塑封模技术条件	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
77	GB/T 8847-2003	压铸模术语	国家标准	推荐性标准	基础通用标	修订
78	GB/T 8844-2003	压铸模 技术条件	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
79	GB/T 4679-2003	压铸模 零件 技术条件	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
80	GB/T 32663-2016	成型模 压铸模订货技术规范	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
81	GB/T 4678.1-2003	压铸模 零件 第1部分: 模板	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
82	GB/T 4678.2-2003	压铸模 零件 第2部分: 圆形镶块	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
83	GB/T 4678.3-2003	压铸模 零件 第3部分: 矩形镶块	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
84	GB/T 4678.4-2003	压铸模 零件 第4部分: 带肩导柱	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
85	GB/T 4678.5-2003	压铸模 零件 第5部分: 带头导柱	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
86	GB/T 4678.6-2003	压铸模 零件 第6部分: 带头导套	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
87	GB/T 4678.7-2003	压铸模 零件 第7部分: 直导套	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
88	GB/T 4678.8-2003	压铸模 零件 第8部分: 推板	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
89	GB/T 4678.9-2003	压铸模 零件 第9部分: 推板导柱	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订

现行模具国家标准、行业标准目录(2016年)

90	GB/T4678.10-2003	压铸模 零件 第10部分：推板导套	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
91	GB/T4678.11-2003	压铸模 零件 第11部分：推杆	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
92	GB/T4678.12-2003	压铸模 零件 第12部分：复位杆	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
93	GB/T4678.13-2003	压铸模 零件 第13部分：推板垫圈	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
94	GB/T4678.14-2003	压铸模 零件 第14部分：限位钉	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
95	GB/T 4678.15-2003	压铸模 零件 第15部分：垫块	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
96	GB/T 4678.16-2003	压铸模 零件 第16部分：扁推杆	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
97	GB/T 4678.17-2003	压铸模 零件 第17部分：推管	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
98	GB/T 4678.18-2003	压铸模 零件 第18部分：支承柱	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
99	GB/T 4678.19-2003	压铸模 零件 第19部分：定位元件	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
100	GB/T 9453-2008	锻模术语	国家标准	推荐性标准	基础通用标	修订
101	GB/T 11880-2008	模锻锤和大型机械锻压机用模块技术条件	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
102	GB/T 6110-2008	硬质合金拉制模 型式和尺寸	国家标准	推荐性标准	产品标准	修订
103	JB/T 11659-2013	板料折弯模 型式和尺寸	行业标准	推荐性标准	方法标准	继续有效
104	JB/T 11660-2013	冲模导向装置 滚动独立导向件	行业标准	推荐性标准	基础通用标	继续有效
105	JB/T 11661-2013	冲模导向装置 滑动独立导向件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
106	JB/T 11662-2013	EPS、EPP发泡模技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
107	JB/T 11663-2013	聚氨酯发泡模技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
108	JB/T 11901-2014	冷锻模 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
109	JB/T 11902-2014	电连接器级进模 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
110	JB/T 11903-2014	换热翅片级进模 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
111	JB/T 11904-2014	电机铁芯级进模 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
112	JB/T 11905-2014	热流道系统 术语、型式和尺寸	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
113	JB/T 12642.1-2016	电机铁芯级进模 零件 第1部分：叠铆凸模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
114	JB/T 12642.12-2016	电机铁芯级进模 零件 第12部分：浮料块	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
115	JB/T 12642.2-2016	电机铁芯级进模 零件 第2部分：叠铆凹模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
116	JB/T 12642.3-2016	电机铁芯级进模 零件 第3部分：计数凸模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
117	JB/T 12642.4-2016	电机铁芯级进模 零件 第4部分：计数凹模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
118	JB/T 12642.5-2016	电机铁芯级进模 零件 第5部分：叠铆顶杆	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
119	JB/T 12642.6-2016	电机铁芯级进模 零件 第6部分：叠铆压杆	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效

现行模具国家标准、行业标准目录(2016年)

120	JB/T 12642.7-2016	电机铁芯级进模 零件 第7部分：圆凸模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
121	JB/T 12642.8-2016	电机铁芯级进模 零件 第8部分：圆凹模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
122	JB/T 12642.9-2016	电机铁芯级进模 零件 第9部分：限位柱	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
123	JB/T 12642.10-2016	电机铁芯级进模 零件 第10部分：导正销	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
124	JB/T 12642.11-2016	电机铁芯级进模 零件 第11部分：误送检测销	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
125	JB/T 12643-2016	叠层塑料注射模 结构型式和尺寸	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
126	JB/T 12644-2016	辊压模 辊冲模技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
127	JB/T 12645-2016	金属型铸造模 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
128	JB/T 12646-2016	连续嵌件塑料注射模 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
129	JB/T 12647-2016	汽车塑料油箱吹塑模 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
130	JB/T 12648-2016	双物料塑料注射模 结构型式和尺寸	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
131	JB/T 12649-2016	塑料注射模热流道系统 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
132	JB/T 12650-2016	引线框架级进模 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
133	JB/T 4208.1-2014	紧固件冷镦模通用件 第1部分：切料刀	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
134	JB/T 4208.2-2014	紧固件冷镦模通用件 第2部分：切料刀压板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
135	JB/T 4208.3-2014	紧固件冷镦模通用件 第3部分：切料模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
136	JB/T 4208.4-2014	紧固件冷镦模通用件 第4部分：缩径模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
137	JB/T 4208.5-2014	紧固件冷镦模通用件 第5部分：顶杆	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
138	JB/T 4209.1-2014	六角头螺栓冷镦模 第1部分：冲头	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
139	JB/T 4209.2-2014	六角头螺栓冷镦模 第2部分：初镦凹模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
140	JB/T 4209.3-2014	六角头螺栓冷镦模 第3部分：细杆凹模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
141	JB/T 4209.4-2014	六角头螺栓冷镦模 第4部分：全螺纹缩径凹模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
142	JB/T 4209.5-2014	六角头螺栓冷镦模 第5部分：标准杆凹模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
143	JB/T 4209.6-2014	六角头螺栓冷镦模 第6部分：切边凹模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
144	JB/T 4210.1-2014	六角螺母冷镦模 第1部分：整形冲头	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
145	JB/T 4210.2-2014	六角螺母冷镦模 第2部分：整形凹模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
146	JB/T 4210.3-2014	六角螺母冷镦模 第3部分：整形顶杆	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
147	JB/T 4210.4-2014	六角螺母冷镦模 第4部分：镦球冲头	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
148	JB/T 4210.5-2014	六角螺母冷镦模 第5部分：镦球凹模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
149	JB/T 4210.6-2014	六角螺母冷镦模 第6部分：镦球推杆	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效

现行模具国家标准、行业标准目录(2016年)

150	JB/T 4210.7-2014	六角螺母冷镦模 第7部分: 镦六角上冲头	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
151	JB/T 4210.8-2014	六角螺母冷镦模 第8部分: 镦六角下冲头	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
152	JB/T 4210.9-2014	六角螺母冷镦模 第9部分: 镦六角凹模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
153	JB/T 4210.10-2014	六角螺母冷镦模 第10部分: 冲孔冲头	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
154	JB/T 4210.11-2014	六角螺母冷镦模 第11部分: 冲孔凹模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
155	JB/T 4211.1-2014	螺钉冷镦模 第1部分: 终镦冲头	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
156	JB/T 4211.2-2014	螺钉冷镦模 第2部分: 凹模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
157	JB/T 4212.1-2014	内六角圆柱头螺钉冷镦模 第1部分: A型初镦冲头及顶杆	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
158	JB/T 4212.2-2014	内六角圆柱头螺钉冷镦模 第2部分: B型初镦冲头	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
159	JB/T 4212.3-2014	内六角圆柱头螺钉冷镦模 第3部分: 成形冲头	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
160	JB/T 4212.4-2014	内六角圆柱头螺钉冷镦模 第4部分: 内六角冲头	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
161	JB/T 4212.5-2014	内六角圆柱头螺钉冷镦模 第5部分: 凹模片	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
162	JB/T 4212.6-2014	内六角圆柱头螺钉冷镦模 第6部分: 凹模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
163	JB/T 4213-2014	紧固件冷镦模 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
164	JB/T 5785-2013	玻璃模技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
165	JB/T 5823-1991	聚晶金刚石拉丝模具 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
166	JB/T 5825-2008	冲模 圆柱头直杆圆凸模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
167	JB/T 5826-2008	冲模 圆柱头缩杆圆凸模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
168	JB/T 5827-2008	冲模 60°锥头直杆圆凸模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
169	JB/T 5828-2008	冲模 60°锥头缩杆圆凸模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
170	JB/T 5829-2008	冲模 球锁紧圆凸模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
171	JB/T 5830-2008	冲模 圆凹模	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
172	JB/T 5831-1991	橡胶模具 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
173	JB/T 6057-1992	塑料模具成型部分用钢及其热处理 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
174	JB/T 5110.1-2015	螺旋压力机锻模 零件 第1部分: 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
175	JB/T 5110.2-2015	螺旋压力机锻模 零件 第2部分: 模块	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
176	JB/T 5110.3-2015	螺旋压力机锻模 零件 第3部分: 模座	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
177	JB/T 5110.4-2015	螺旋压力机锻模 零件 第4部分: 压圈	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
178	JB/T 5111.1-2015	平锻模 零件 第1部分: 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
179	JB/T 5111.2-2015	平锻模 零件 第2部分: 凹模模块	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效

现行模具国家标准、行业标准目录(2016年)

180	JB/T 5111.3-2015	平锻模 零件 第3部分:凹模镶块	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
181	JB/T 6059.1-2015	机械压力机锻模 零件 第1部分:导柱	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
182	JB/T 6059.2-2015	机械压力机锻模 零件 第2部分:组合导套	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
183	JB/T 6059.3-2015	机械压力机锻模 零件 第3部分:整体导套	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
184	JB/T 6059.4-2015	机械压力机锻模 零件 第4部分:导套盖板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
185	JB/T 6059.5-2015	机械压力机锻模 零件 第5部分:定位件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
186	JB/T 6059.6-2015	机械压力机锻模 零件 第6部分:模座	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
187	JB/T 6059.7-2015	机械压力机锻模 零件 第7部分:垫板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
188	JB/T 6059.8-2015	机械压力机锻模 零件 第8部分:模块	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
189	JB/T 6060.1-2015	锤锻模 零件 第1部分:技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
190	JB/T 6060.2-2015	锤锻模 零件 第2部分:楔铁	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
191	JB/T 6060.3-2015	锤锻模 零件 第3部分:定位键	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
192	JB/T 6060.4-2015	锤锻模 零件 第4部分:垫片	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
193	JB/T 6499.1-2015	切边模 零件 第1部分:导柱	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
194	JB/T 6499.2-2015	切边模 零件 第2部分:导套	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
195	JB/T 6961-1993	两辊式楔横轧模结构及技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
196	JB/T 7643.1-2008	冲模模板 第1部分:矩形凹模板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
197	JB/T 7643.2-2008	冲模模板 第2部分:矩形固定板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
198	JB/T 7643.3-2008	冲模模板 第3部分:矩形垫板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
199	JB/T 7643.4-2008	冲模模板 第4部分:圆形凹模板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
200	JB/T 7643.5-2008	冲模模板 第5部分:圆形固定板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
201	JB/T 7643.6-2008	冲模模板 第6部分:圆形垫板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
202	JB/T 7644.1-2008	冲模单凸模模板 第1部分:单凸模固定板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
203	JB/T 7644.2-2008	冲模单凸模模板 第2部分:单凸模垫板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
204	JB/T 7644.3-2008	冲模单凸模模板 第3部分:偏装单凸模固定板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
205	JB/T 7644.4-2008	冲模单凸模模板 第4部分:偏装单凸模垫板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
206	JB/T 7644.5-2008	冲模单凸模模板 第5部分:球锁紧单凸模固定板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
207	JB/T 7644.6-2008	冲模单凸模模板 第6部分:球锁紧单凸模垫板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
208	JB/T 7644.7-2008	冲模单凸模模板 第7部分:球锁紧偏装单凸模固定板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
209	JB/T 7644.8-2008	冲模单凸模模板 第8部分:球锁紧偏装单凸模垫板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效

现行模具国家标准、行业标准目录(2016年)

210	JB/T 7645.1-2008	冲模导向装置 第1部分：A型小导柱	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
211	JB/T 7645.2-2008	冲模导向装置 第2部分：B型小导柱	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
212	JB/T 7645.3-2008	冲模导向装置 第3部分：小导套	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
213	JB/T 7645.4-2008	冲模导向装置 第4部分：压板固定式导柱	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
214	JB/T 7645.5-2008	冲模导向装置 第5部分：压板固定式导套	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
215	JB/T 7645.6-2008	冲模导向装置 第6部分：压板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
216	JB/T 7645.7-2008	冲模导向装置 第7部分：导柱座	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
217	JB/T 7645.8-2008	冲模导向装置 第8部分：导套座	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
218	JB/T 7646.1-2008	冲模模柄 第1部分：压入式模柄	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
219	JB/T 7646.2-2008	冲模模柄 第2部分：旋入式模柄	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
220	JB/T 7646.3-2008	冲模模柄 第3部分：凸缘模柄	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
221	JB/T 7646.4-2008	冲模模柄 第4部分：槽形模柄	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
222	JB/T 7646.5-2008	冲模模柄 第5部分：浮动模柄	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
223	JB/T 7646.6-2008	冲模模柄 第6部分：推入式活动模柄	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
224	JB/T 7647.1-2008	冲模导正销 第1部分：A型导正销	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
225	JB/T 7647.2-2008	冲模导正销 第2部分：B型导正销	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
226	JB/T 7647.3-2008	冲模导正销 第3部分：C型导正销	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
227	JB/T 7647.4-2008	冲模导正销 第4部分：D型导正销	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
228	JB/T 7648.1-2008	冲模侧刃和导料装置 第1部分：侧刃	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
229	JB/T 7648.2-2008	冲模侧刃和导料装置 第2部分：A型侧刃挡块	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
230	JB/T 7648.3-2008	冲模侧刃和导料装置 第3部分：B型侧刃挡块	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
231	JB/T 7648.4-2008	冲模侧刃和导料装置 第4部分：C型侧刃挡块	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
232	JB/T 7648.5-2008	冲模侧刃和导料装置 第5部分：导料板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
233	JB/T 7648.6-2008	冲模侧刃和导料装置 第6部分：承料板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
234	JB/T 7648.7-2008	冲模侧刃和导料装置 第7部分：A型抬料销	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
235	JB/T 7648.8-2008	冲模侧刃和导料装置 第8部分：B型抬料销	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
236	JB/T 7649.10-2008	冲模挡料和弹顶装置 第10部分：固定挡料销	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
237	JB/T 7649.1-2008	冲模挡料和弹顶装置 第1部分：始用挡料装置	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
238	JB/T 7649.2-2008	冲模挡料和弹顶装置 第2部分：弹簧芯柱	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
239	JB/T 7649.3-2008	冲模挡料和弹顶装置 第3部分：弹簧侧压装置	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效

现行模具国家标准、行业标准目录(2016年)

240	JB/T 7649.4-2008	冲模挡料和弹顶装置 第4部分：侧压簧片	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
241	JB/T 7649.5-2008	冲模挡料和弹顶装置 第5部分：弹簧弹顶挡料装置	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
242	JB/T 7649.6-2008	冲模挡料和弹顶装置 第6部分：扭簧弹顶挡料装置	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
243	JB/T 7649.7-2008	冲模挡料和弹顶装置 第7部分：回带式挡料装置	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
244	JB/T 7649.8-2008	冲模挡料和弹顶装置 第8部分：钢球弹顶装置	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
245	JB/T 7649.9-2008	冲模挡料和弹顶装置 第9部分：活动挡料销	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
246	JB/T 7650.1-2008	冲模卸料装置 第1部分：带肩推杆	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
247	JB/T 7650.2-2008	冲模卸料装置 第2部分：带螺纹推杆	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
248	JB/T 7650.3-2008	冲模卸料装置 第3部分：顶杆	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
249	JB/T 7650.4-2008	冲模卸料装置 第4部分：顶板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
250	JB/T 7650.5-2008	冲模卸料装置 第5部分：圆柱头卸料螺钉	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
251	JB/T 7650.6-2008	冲模卸料装置 第6部分：圆柱头内六角卸料螺钉	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
252	JB/T 7650.7-2008	冲模卸料装置 第7部分：定距套件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
253	JB/T 7650.8-2008	冲模卸料装置 第8部分：调节垫圈	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
254	JB/T 7651.1-2008	冲模废料切刀 第1部分：圆废料切刀	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
255	JB/T 7651.2-2008	冲模废料切刀 第2部分：方废料切刀	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
256	JB/T 7652.1-2008	冲模限位支承装置 第1部分：支承套件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
257	JB/T 7652.2-2008	冲模限位支承装置 第2部分：限位柱	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
258	JB/T 7653-2008	冲模零件技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
259	JB/T 7715-1995	冷锻模具用钢及热处理技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
260	JB/T 8050-2008	冲模模架技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
261	JB/T 8070-2008	冲模模架零件技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
262	JB/T 8071-2008	冲模模架精度检查	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
263	JB/T 8744-2008	塑料挤出模术语	行业标准	推荐性标准	基础通用标	修订
264	JB/T 8745-2008	塑料异型材挤出模 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
265	JB/T 8746.1-2008	塑料异型材挤出模零件 第1部分：矩形模板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
266	JB/T 8746.2-2008	塑料异型材挤出模零件 第2部分：圆形模板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
267	JB/T 8746.3-2008	塑料异型材挤出模零件 第3部分：矩形机颈	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
268	JB/T 8746.4-2008	塑料异型材挤出模零件 第4部分：圆形机颈	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
269	JB/T 8746.5-2008	塑料异型材挤出模零件 第5部分：定型块	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效

现行模具国家标准、行业标准目录(2016年)

270	JB/T 8746.6-2008	塑料异型材挤出模零件 第6部分：型板	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
271	JB/T 8746.7-2008	塑料异型材挤出模零件 第7部分：定位零件	行业标准	推荐性标准	产品标准	继续有效
272	JB/T 9194-1999	辊锻模结构形式及尺寸	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
273	JB/T 9195-1999	辊锻模通用技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
274	JB/T 9196-1999	冷挤压模具工作部分	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
275	JB/T 6058-1992	冲模用钢及其热处理 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
276	JB/T 8431-1996	热锻成形模具钢及其热处理 技术要求	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
277	JB/T 5900-1991	通用锻制模块毛坯尺寸及计重方法	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
278	JB/T 5112-1991	冷挤压预应力组合凹模设计计算图	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
279	JB/T 3943.2—1999	金刚石拉丝模	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
280	JB/T 6960-1993	铝型材挤压模结构与技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订
281	JB/T 3943.1—1999	硬质合金拉制模具 技术条件	行业标准	推荐性标准	产品标准	修订

全国模具标准化技术委员会供稿